

▼ 下图：Uni-Lift® 蜗轮丝杆升降器



在成套机械中进行精密定位和控制



最大化您的系统的控制
定制电控箱可满足您的特定应用要求。

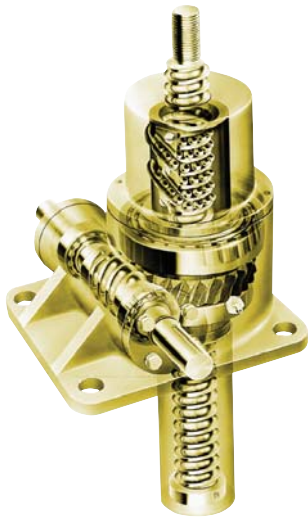
- 蜗轮丝杆升降器用于250吨以下的低速循环高负载应用以及绝对的负载锁定应用
- 滚珠丝杆结构升降器用于5吨以下的高速循环、高速应用
- 电动机械驱动系统可以互连并容易地同步
- 3级精密滚压重载螺杆适合高强度应用
- 预加载圆锥滚子轴承可承受较高的推力负载，并将偏载降到最低水平
- 精密机械齿轮副可在降低磨损的同时提供最小的游隙
- 多种底座和螺旋端配置



系统附件
恩派克提供多种电动机、驱动元件和座靴，以满足各种要求苛刻的项目。



◀Uni-Lift® 蜗轮丝杆升降器是定位和调节飞机维修用复杂脚手架的理想选择。精确运动和灵活性是高效安全地完成工作的关键。



滚珠丝杠立体剖视图



蜗轮丝杆立体剖视图

B, M
系列



承载能力:

2.2 - 2222 kN

最大行程:

380 - 6095 mm

制动类型:

机械和滚珠丝杆

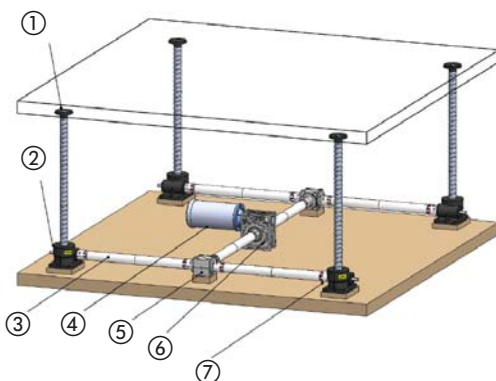
设计特性

- 有变换、旋转和自锁式螺杆设计
- 高强度滚压重载螺杆可提供最大的耐用性
- 坚固的铝合金和球墨铸铁外壳可适应苛刻的环境
- 大多数装置都进行了防腐镀锌处理
- 有规格丰富的齿轮传动比选项，以满足各种应用要求
- 速度达0.17米/秒

升降器附件:

- 高质量波纹管座靴增加对重载螺杆的保护
- 备选螺杆端头方便支撑，有平面、顶板和吊耳设计
- 大量可供选择的电动机和C形面转接头
- 限位开关和编码器用于全面系统控制
- 有适合不同系统要求的联轴器和传动轴
- 锥齿轮箱和减速器规格齐全，最大化系统设计灵活性
- 电控箱可定制，以满足您的特定需求

典型的机械致动器结构



- ① 顶板 (4只)
- ② Uni-Lift®蜗轮丝杆升降器 (4只)
- ③ 传动轴 (6只)
- ④ 电动机 (1台)
- ⑤ 锥齿轮箱 (2只)
- ⑥ 减速器 (1只)
- ⑦ 联轴器 (12只)



超行程止挡螺母

提供机械止挡，用于防止动力螺旋冲出致动器。



CAD建模软件

我们经验丰富的销售团队和应用工程师将提供各种支持，以满足最苛刻的和独特的要求。先进的CAD建模软件方便客户定制满足所有客户应用的“专用”螺旋千斤顶。见“运转中的Uni-Lift® 解决方案”。



联系恩派克!

在设计您自己的理想顶升系统时联系离您最近的恩派克办事处寻求技术支持，或访问我们的网

站：www.enerpac.com.cn
或发电子邮件至 Marketingchina@enerpac.com 请求恩派克帮助。

在成套机械中进行精密定位和控制。



升降器升降摆渡码头的坡道 ▶
工程师用了两台行程为5米的Uni-Lift®100吨升降器升降美国密西西比河摆渡码头上的坡道。
运输部门的工程师需要一种能在涨潮和落期间升降坡道的方法，同时还要能承受海湾海岸严酷的环境条件。



◀ 打开电镀槽的大门

当工程师需要打开这些大型电镀槽的大门的快速小巧的工具时，他们联系了生产Uni-Lift®的部门寻求帮助。此应用利用两台5吨双吊耳升降器，每台升降器上安装了一台电动机和一个限位开关。操作人员只需按一下按钮就可打开大门，按另一个按钮就可将门关上。这种方法大大地提高了操作人员的安全，还有助于防止不同镀槽间的交叉污染。

OEM运动控制解决方案 ▶

Uni-Lift®蜗轮丝杆升降器被广泛地用于各种材料搬运应用中。无论是用于定位输送带、张紧高架梁还是移动重型设备，Uni-Lift®升降器都是许多顶升、张紧和定位应用的理想解决方案。无论您采用一个顶升点还是多个顶升点，Uni-Lift®升降器都是许多不同OEM运动控制应用的完美解决方案。

